东力新材料 Green Silicon Carbide
河南东力新材料有限公司

河南省郑州市新密市刘寨镇新寨工业区
www.donglihn.com
电话 0371-63299160
邮箱 henandongli@163.com

绿碳化硅　120 目

绿碳化硅 120 目（约 125-106μm）：注塑模、压铸模清理与精密件去毛刺，SiC≥98.80%，不损伤型腔面，附工艺参数

模具清理怕两件事：清不干净，和清过了头。120目在这一档里位置比较稳——颗粒够细，不会在型腔面上留下深坑；冲击力又还在，能带走积碳、脱模剂残留和轻微粘铝。用它处理过的模具，多数不需要再抛光就能上机。

化学成分保证值

单位 %　执行标准 GB/T 2480-2022（GC 牌号）　本规格执行 F24–F90

粒度范围	SiC ≥	F.C ≤	Fe_2O_3 ≤	SiO_2 ≤	游离硅 ≤	L.O.I ≤
F24–F90	99.20	0.15	0.15	0.40	0.30	0.05
F100–F150	98.80	0.20	0.20	0.40	0.30	0.05
F180–F220	98.40	0.20	0.20	0.40	0.30	0.05

物理与工艺指标

莫氏硬度	**9.4**	晶型	**α-SiC（六方）**
真密度	**3.20 g/cm³**	颜色	**绿色**
堆积密度	**1.20–1.60 g/cm³**	颗粒形状	**尖锐多棱形**

粒度与中值粒径对照

FEPA 标准值 / 本厂控制值

粒度号	中值粒径 μm	粒度号	中值粒径 μm	粒度号	中值粒径 μm	粒度号	中值粒径 μm
F16	1230	F40	438	F80	185	F180	69
F20	1040	F46	370	F90	154	F220	58
F24	745	F54	310	F100	129		
F30	625	F60	260	F120	109		
F36	525	F70	218	F150	82		

适用场景与用法

- 注塑模积碳与脱模剂清理：不伤型腔面
- 压铸模粘铝去除：细号冲击浅，减少型腔损伤
- 精密冲头与刀具去毛刺：刃口不崩
- 避免大面积用在配合面：配合精度高的面建议遮蔽

检测与质量控制

项目	做法
粒度检测	欧美克电阻法 + 激光法粒度仪各 1 台，同批料可双法互校
化学检测	按批次测 Al_2O_3、Na_2O、SiO_2、Fe_2O_3 各产品对应项
检测频次	每批次随货附检测单，可按客户要求加测
产能	微粉 3000 吨 / 粒度砂 10000 吨，年度框架量可谈

包装、交付与随货文件

项目	常规做法
常规包装	25 kg 复合袋 / 1000 kg 吨袋
起订量	1 吨（样袋 5–25 kg 可先试）
交付	常规号段 3–5 天，特殊粒度 7–10 天
运输	物流发货
随货文件	批次检测报告（化学成分 + 粒度分布）

说明：SiC / F.C / Fe2O3 为国标 GC 分档限值，SiO2、游离硅、L.O.I 为国标未规定的内部控制值。

技术咨询与样品　王先生　0371-63299160　15936207619　www.donglihn.com

本资料所载数据为常规控制值，用于选型参考；实际供货以双方确认的技术协议与随货批次检测报告为准，检测按对应国家标准方法执行。