东力新材料 Green Silicon Carbide Micro Powder
河南东力新材料有限公司

河南省郑州市新密市刘寨镇新寨工业区
www.donglihn.com
电话 0371-63299160
邮箱 henandongli@163.com

绿碳化硅微粉　喷砂

铝合金、硬质合金喷砂用绿碳化硅微粉：SiC≥98.50%、莫氏9.2，不含铁不返锈，替代棕刚玉避免不锈钢/铝件锈点

铝件、不锈钢件喷砂怕什么？返锈。棕刚玉里带铁，打上去铁离子嵌进表面，过几天从砂面里冒出黄点，返工重打。绿碳化硅不含铁，硬度还高（莫氏9.2），做这两类基材的喷砂更稳——尤其是航空件、医疗器械这类不允许铁污染的活。

化学成分保证值 单位 % 执行标准 GB/T 2480-2022（GC）/ JIS R6001

粒度范围	SiC ≥	F.C ≤	Fe_2O_3 ≤
240#–2000#	98.50	0.30	0.20
2500#–12500#	98.50	0.30	0.20

物理与工艺指标

莫氏硬度	**9.2**	颜色	**绿色**
真密度	**3.20 g/cm³**	分级方式	**水力溢流分级，控制最大粒**
晶型	**α-SiC（六方）**	检测	**每批激光粒度检测（D10 / D50 / D90）**

粒度与规格参数 可按目标粒度曲线定制分级

JIS 号	D50 典型值 μm	对应 W 号	JIS 号	D50 典型值 μm	对应 W 号
#240	57.0±3.0	W63	**#1000**	11.5±1.0	W7
#400	30.0±2.0	W28	**#1500**	8.0±0.6	W5
#800	14.0±1.0	W10	**#2000**	6.7±0.6	W3.5

适用场景与用法

- 铝型材、铝铸件：不嵌砂、不返锈，出均匀砂面
- 不锈钢件：避免铁污染导致的点蚀
- 硬质合金：喷砂去毛刺，效率高于棕刚玉

检测与质量控制

项目	做法
粒度检测	欧美克电阻法 + 激光法粒度仪各 1 台，同批料可双法互校
化学检测	按批次测 Al_2O_3、Na_2O、SiO_2、Fe_2O_3 各产品对应项
检测频次	每批次随货附检测单，可按客户要求加测
产能	微粉 3000 吨 / 粒度砂 10000 吨，年度框架量可谈

包装、交付与随货文件

项目	常规做法
常规包装	25 kg 复合袋 / 吨袋
起订量	500 kg（样袋 1–5 kg 可先试）
交付	常规号段 3–5 天，#1500 以细 7–10 天
运输	物流发货
随货文件	激光粒度检测单（D10 / D50 / D90）+ 化学成分报告

说明：国标 J3000–J8000 要求 SiC≥96.50、F.C≤0.20、Fe2O3≤0.30，本站控制值优于国标。

技术咨询与样品 王先生　0371-63299160　15936207619　www.donglihn.com

本资料所载数据为常规控制值，用于选型参考；实际供货以双方确认的技术协议与随货批次检测报告为准，检测按对应国家标准方法执行。