河南省郑州市新密市刘寨镇新寨工业区
www.donglihn.com
电话 0371-63299160
邮箱 henandongli@163.com

东力新材料 Brown Fused Alumina

河南东力新材料有限公司

棕刚玉

碳钢除锈主力磨料，成本怎么算

棕刚玉是碳钢、铸铁件喷砂除锈的主力磨料：硬度足够、韧性好、破碎率低，回用几次摊下来单方成本更低。选型的核心是“锚纹要求”——涂层配套要求的粗糙度决定粒度，粒度又决定消耗量和效率，所以不是越粗越好。

化学成分保证值

单位 %　执行标准 GB/T 2479-2008（BA 牌号）

牌号	Al_2O_3 ≥	分级依据
一级	95.00	常规磨削与喷砂，Al_2O_3 最高的常用级别
A 级	92.00	一般除锈与低强度磨削
B 级	85.00	对磨削效率要求不高的场合

物理与工艺指标

莫氏硬度	**9.0**	颜色	**棕褐色**
真密度	**≥3.90 g/cm³**	颗粒形状	**棱角多棱形**
堆积密度	**1.88–1.94 g/cm³（F24 实测区间）**	韧性	**高于白刚玉，抗破碎性好**
晶型	**α-Al_2O_3（含钛）**		

粒度与中值粒径对照

FEPA 标准值 / 本厂控制值

粒度号	中值粒径 μm	粒度号	中值粒径 μm	粒度号	中值粒径 μm	粒度号	中值粒径 μm
F10	2085	F24	745	F54	310	F100	129
F12	1765	F30	625	F60	260	F120	109
F14	1470	F36	525	F70	218	F150	82
F16	1230	F40	438	F80	185	F180	69
F20	1040	F46	370	F90	154	F220	58

适用场景与用法

- 重度锈蚀/厚氧化皮：F12-F24 打底，效率优先
- 钢结构 Sa2.5 常规：F30-F46，锚纹 40-80μm 是涂层配套的常用区间
- 轻除锈与哑光：F54-F80 起步，注意效率会明显下降
- 不可用于不锈钢/铝件：含铁会返锈、污染基体，这类件改用绿碳化硅

检测与质量控制

项目	做法
粒度检测	欧美克电阻法 + 激光法粒度仪各 1 台，同批料可双法互校
化学检测	按批次测 Al_2O_3、Na_2O、SiO_2、Fe_2O_3 各产品对应项
检测频次	每批次随货附检测单，可按客户要求加测
产能	微粉 3000 吨 / 粒度砂 10000 吨，年度框架量可谈

包装、交付与随货文件

项目	常规做法
常规包装	25 kg 复合袋 / 1000 kg 吨袋
起订量	1 吨（样袋 5–25 kg 可先试）
交付	常规号段 3–5 天
运输	物流发货
随货文件	批次检测报告（化学成分 + 粒度分布）

说明：一级 / A 级 / B 级按 Al2O3 含量划分，报价与验收须先明确级别。

技术咨询与样品 王先生　0371-63299160　15936207619　www.donglihn.com

本资料所载数据为常规控制值，用于选型参考；实际供货以双方确认的技术协议与随货批次检测报告为准，检测按对应国家标准方法执行。